

**Наименование:** Сушильные камеры MGLD

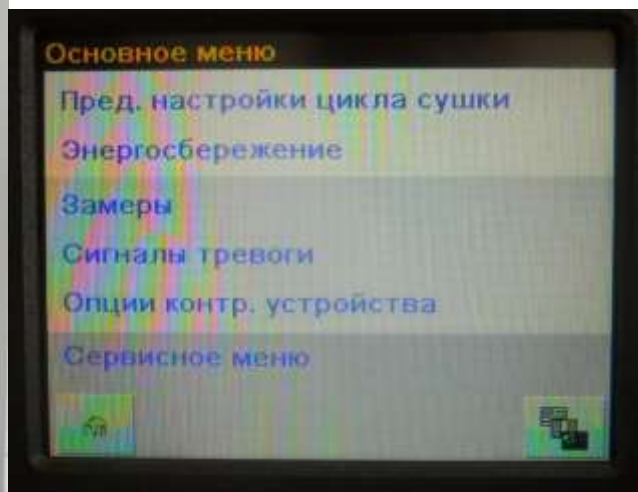
**Описание сушильной камеры:**



Несущий каркас корпуса, ограждения стен и кровли сушильной камеры, выполнены из высокопрочных алюминиевых сплавов рекомендуемых именно там, где необходимо сопротивление против кислот. Внешняя и внутренняя поверхность камеры облицована гофрированным алюминиевым листом. Монтаж сушильной камеры производится нержавеющими болтовыми соединениями. Ограждение камеры выполнено из сборных панелей, которые состоят из специальных гофрированных алюминиевых листов, пространство между которыми заполнено утеплителем. Такая конструкция корпуса обеспечивает минимальные теплопотери и долгосрочную службу сушильной камеры. Открытие и закрытие ворот производится специальным подъемником.



**Автоматическая система управления:**



Контрольное устройство для сушильной камеры

Используется итальянское оборудование Holzmeister M828 с сенсорным управлением и интерфейсом на русском языке. Операторы могут вводить до 80 стандартных программ технологии сушки или задавать параметры самостоятельно. Приборы автоматически контролируют работу нагревательной и вентиляционной системы, а также системы увлажнения, за счет чего достигается хорошее качество сушки. Приборы объединены в единую сеть, что позволяет контролировать процесс сушки нескольких сушильных камер с одного компьютера. Для экономии электроэнергии возможна установка инвертора.

Регулирование температуры осуществляется при помощи радиаторов, через которые проходит теплоноситель, изменяя температуру в камере. Уровень влажности поддерживается распылением и удалением влаги. Система вентиляции осуществляется при помощи электромоторов, к которым крепятся вентиляторы. Система автоматически проверяет и контролирует по программе температуру, уровень влажности в камере и на поверхности древесины при помощи сенсоров (температуры и влажности в камере – 2 шт, влажности древесины – 6 пар).

### Электронный клапан:

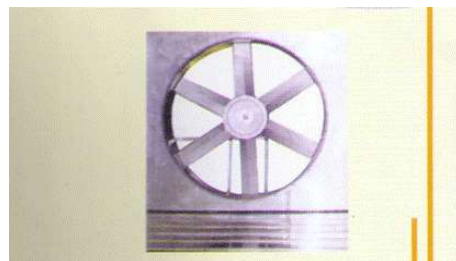


Итальянское производство. Клапан нагревательного трубопровода и системы увлажнения.

#### Характеристики:

1. Компактный, надежный в эксплуатации
2. Точно регулирует температуру и объем пара
3. Электрический или электромагнитный на заказ.

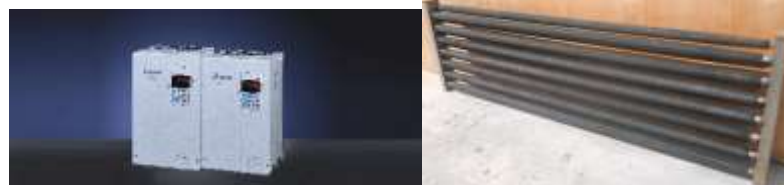
### Вентилятор и вентиляционная система:



Вентиляционный блок размещен в верхней части камеры над фальшпотолком. В нижней части осуществляется сушка древесины. Возле вентиляционных каналов с двух сторон вентиляционной камеры размещены калориферы. Поступающий из вентиляторов воздух проходит через калорифер и, проникая в штабель, повышает температуру, одновременно устраняя влажность с

поверхности древесины, затем выходит с противоположной стороны из штабеля через вентиляторы, образуя воздушный круговорот, таким образом, осуществляется нагревание и сушение древесины. Высокоэффективный реверсивный профиль крыльев, диаметр 800мм.

### Калорифер:



Инвертор – используется для экономии электроэнергии

Легкий, антикоррозийный, высокий коэффициент теплопроводности.

Калорифер изготовлен из металлов двух видов. Сердечник калорифера сделан из нержавеющей стальной трубы, снаружи крепятся алюминиевые рёбра. Когда на трубопроводах открывается клапан контроля нагрева, теплоноситель проходит через калорифер и увеличивает температуру внутри камеры, одновременно осуществляя нагревание древесины. Количество калориферных блоков зависит от объема загрузки сушилки.



610035, Россия,  
г. Киров, проезд Солнечный, дом 4  
Тел.: (8332) 50-16-60  
Факс: (8332) 50-30-70  
Веб-сайт: [www.kommun.ru](http://www.kommun.ru)

### **Подъемно-раздвижные ворота:**



Дверная рама изготовлена из алюминиевого профиля. Внешняя и внутренняя поверхность отделана гофрированным алюминиевым листом. С внутренней стороны по периметру ворот размещается жаро- и влагостойкая герметическая лента. Консольная рельсовая система дверей из стали. Открытие и закрытие ворот производится специальным подъемником. С консолей поднятые двери могут двигаться вверх и направо. Пространство между наружной и внутренней поверхностями заполняется

утеплителем. По обе стороны двери укреплены катающие валики, обеспечивающие плотное закрытие. При опускании дверь автоматически закрывается.

### **Алюминиевый термостойкий двигатель:**



Стабильно работает при влажности до 100%. При нагреве до 150С автоматически выключается, обеспечивая нормальную работу системы. Защита IP55 класса Н. В зависимости от заказа поставляется разной мощности.

### **Серводвигатели «BELIMO» для открытия заслонок удаления влаги:**



На крыше корпуса камеры, по обе стороны от вентиляторов, установлены впускные и выпускные отверстия, в средней части которых находится алюминиевая заслонка. Когда во время процесса сушки уровень влажности превышает установленный, то заслонки автоматически открываются при помощи Швейцарских сервомоторов «Belimo», удаляя излишнюю влагу и одновременно впуская свежий воздух, осуществляя таким образом циркуляцию воздушного потока.

### **Система трубопровода:**

В сушильную камеру вводится общий впускной трубопровод, который через основной впускной клапан разделяется на две ветви. Одна ветвь - это ветвь нагрева, другая - ветвь распыления. На этих двух ветвях установлены фильтр и электромагнитный клапан. Ветвь нагрева соединяется с впускной трубой калорифера, а выпускной трубопровод калорифера соединяется с рециркуляционным, в конечной части которого установлены электромагнитный клапан.

### **Высокочувствительный сенсор**



Изготовлен из платины и контролирует температуру в сушильной камере.

### **Система увлажнения:**

В воздушном канале задней части камеры расположена длинная труба из нержавеющей стали, на поверхности которой имеется много распыляющих отверстий. Во время процесса сушки древесины, когда влажность становится ниже нормы, автоматически открывается контрольный клапан распылителя, что позволяет увеличивать уровень влажности воздуха в камере и поддерживать его на нужном уровне, обеспечивая качественную сушку древесины.

### **Контрольная дверца:**



Каркас изготавливается из алюминиевого сплава, внутренняя поверхность облицована алюминиевым листом, внешняя— гофрированным листом. Дверца укреплена на раме шарнирами. Между внешним и внутренним листами теплоизоляционная прокладка. На контрольной дверце установлен автоматически закрывающийся замок. С другой стороны установлен рычаг. Оператору, находящемуся в камере, стоит толкнуть рычаг от себя и контрольная дверца сразу откроется. Такая система обеспечивает безопасность оператора.

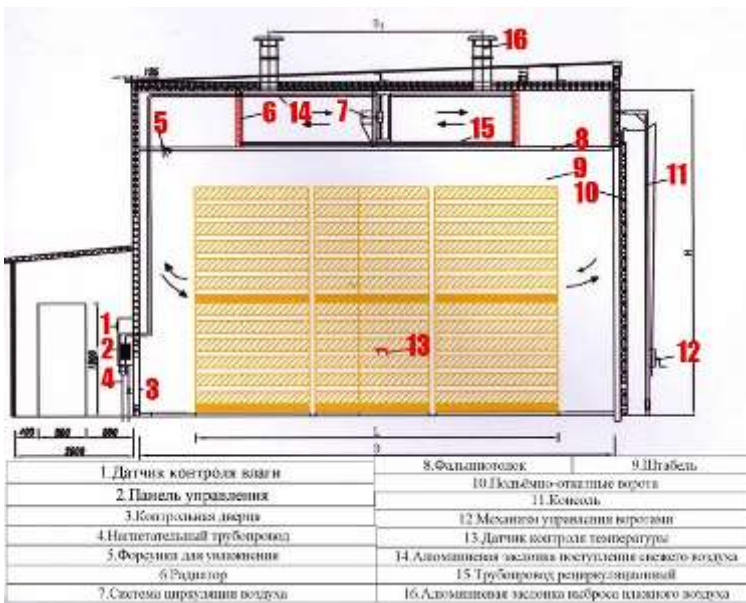


**Система  
отопления:**

Система отопления состоит из биметаллических калориферов, циркуляционного насоса, соединительных труб, электромагнитных клапанов и фильтров. Способ нагрева-конвективный. В качестве теплоносителя используется горячая вода (90-100°C). Калориферы изготовлены из биметаллических ребристых труб, состоящих из нержавеющей стали и алюминия, что увеличивает площадь и устраняет препятствия при теплообмене. Водопроводные трубы изготовлены из нержавеющей стали. В сочетании с вентиляторами система нагрева высокоэффективна и дает прекрасные результаты. Антикоррозийные трубы способны при безопасном использовании выдерживать давление, гарантируя при этом длительную эксплуатацию.

**Принцип работы:**

После распиловки материал укладывается в сушильную камеру. Во время сушки поступающий из вентиляторов воздух проходит через калорифер и, проникая в штабель, повышает температуру, одновременно устраняя влажность с поверхности древесины, затем выходит с противоположной стороны из штабеля через вентиляторы, образуя воздушный круговорот. Когда уровень влажности превышает норму, то происходит автоматический выброс перенасыщенного водой агента и замена его на сухой. Если влажность ниже нормы, то автоматически открывается контрольный клапан распылителя влаги, таким образом, осуществляется нагревание и сушение древесины. Кроме этого, реверсивный оборот электродвигателя может периодически изменять направление воздушного



круговорота, что обеспечивает равномерную сушку.

**Установка и тестирование проводятся по отдельному договору.**

Возможна поставка сушильных камер с иными габаритными размерами, с более мощными двигателями и с большим количеством вентиляторов.

**Условия  
поставки:**

Гарантия на оборудование – 12 месяцев. Срок поставки - 90 дней. Предоплата 50%, остальные 50% - перед отгрузкой со склада в Кирове.